

Circular Packaging

Der Weg zurück vom gelben Sack in den Supermarkt

Ausgangslage - Förderprojekt

Die Herausforderung für Advanced Recycling

Hauptziel des Vorhabens

Gewinnung hochwertiger Polyolefin-Kunststoffrezyklate aus verunreinigten post-consumer Multilayer-Folienabfällen

Überführung des lösemittelbasierten CreaSolv® Prozesses von TRL 5 → 8

Motivation

Lässt sich die technische Machbarkeit des CreaSolv® Prozesses auch im industriellen Maßstab belegen und ein wirtschaftlicher Betrieb erreichen?

Teilziele zur Erreichung dieses Hauptziels

Phase 1: Diskontinuierliche Pilotanlage (TRL 5→6)

Phase 2: Demonstrationsanlage (TRL 6 → 8)



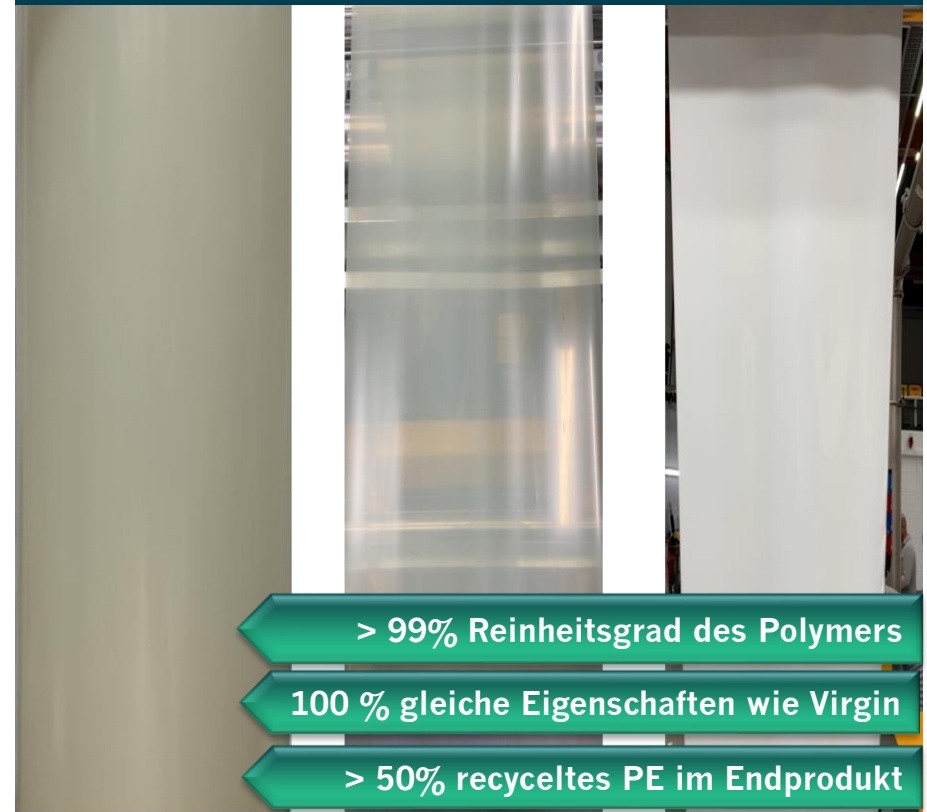
Ziele und Zielerreichung

Vom Labor - in die Prototypenproduktion - zum fertigen Produkt

Prototypenanlage und Demonstrator



Fertige Verpackung – vom Gelben Sack zurück in den Supermarkt



Zukunftsperspektive

Vom Prototyp zur fertigen, produzierenden Industrieanlage

Erhöhung der Recyclingquote –
geplantes Recyclingvolumen in kt/a

2025/26: 10 kt/a

2028: 30 kt/a

2030: 130-150 kt/a

2030ff: >250 kt/a

Reuse bis zu 30%
recycelte Kunststoffe in
Verpackungen ab 2030

Firmen-
Gründung

Bündelung der Kompetenzen

Stoffstrommanagement, Recycling und
Anlagenbau zur gesamtheitlichen Lösung

Portfolio

Standard CreaSolv® units:

10, 20, 50 kt/a; >100 kt/a

Ausbau
Recycling

Erschließung neuer Recycling Ströme

Erhöhung der Recyclingquote durch
aktuell ungenutzte Stoffströme

